

# МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

## РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»  
Управления делами Президента Республики Беларусь  
220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 06.1746.25

Дата регистрации «	15	»	апреля	2025	г.
Действительно до «	18	»	апреля	2027	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

### 1. Наименование материала (изделия)

Герметик полимерный двухкомпонентный «ЭДВАНС-2К».

### 2. Назначение

Для герметизации деформационных швов в строительных конструкциях, стыков ограждающих конструкций (с величиной допустимой деформации стыка не более 25 %) при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений различного назначения.

### 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», место нахождения: Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7 (адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, Минская обл., Минский р-н, Колодищанский с/с, д. Юхновка, пер. Окольный, 1/5).

### 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноПоликром Бел», место нахождения: Республика Беларусь, 220028, г. Минск, ул. Физкультурная, дом 26А, офис 7 (адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, Минская обл., Минский р-н, Колодищанский с/с, д. Юхновка, пер. Окольный, 1/5).

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

TC 06.1746.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

герметика полимерного двухкомпонентного «ЭДВАНС-2К» производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенного для герметизации деформационных швов в строительных конструкциях, стыков ограждающих конструкций (с величиной допустимой деформации стыка не более 25 %) при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений различного назначения.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Физические свойства неотверженного герметика			
1.	Внешний вид	ТУ BY 92306895.005	Однородная масса белого цвета без посторонних включений
2.	Жизнеспособность, ч	ТУ BY 92306895.005 (при температуре $(23\pm2)$ °C)	6
3.	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 25945	1,541
4.	Сопротивление текучести. Вытекание герметика на выступающую часть лотка, мм	ТУ BY 92306895.005 (в течение 2 ч при температуре $(23\pm2)$ °C)	0
Физико-механические свойства герметика после 7 суток твердения в нормально-влажностных условиях			
5.	Прочность сцепления с основанием при равномерном отрыве, характер разрушения, МПа: -бетон; - древесина;	ГОСТ 26589, метод А	0,80 когезионный (по материалу) 0,77 когезионный (по материалу)

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

TC 06.1746.25

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
16.	Стойкость к воздействию искусственных климатических факторов:  - условная прочность при растяжении, МПа (изменение в %);  - относительное удлинение при разрыве, % (изменение в %)	СТБ 2225, табл. 1 ГОСТ 21751 (в течение 168 ч)	0,76 (-10,5 %)  367 (-10,5 %)
17.	Стойкость к воздействию переменных температур, циклы:  - условная прочность при растяжении, МПа (изменение в %)  - прочность сцепления с бетонным основанием при равномерном отрыве, МПа (изменение в %)	ГОСТ 27037 ГОСТ 21751 ГОСТ 26589, метод А (1 цикл: минус 30 °C – 1 ч; 20 °C - 15 мин)	30  0,80 (-5,9 %)  0,74 (-7,5 %)
18.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108 МВИ 115	24,6+12,3
19.	Горючесть	ГОСТ 12.1.044	Горючий материал средней воспламеняемости
20.	Температура вспышки в закрытом тигле, °C	ГОСТ 12.1.044	140
21.	Температура вспышки и воспламенения в открытом тигле, °C		Отсутствие до температуры полимеризации 150

Руководитель уполномоченного  
органа

В.Е.Коротко



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

TC 06.1746.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на герметик полимерный двухкомпонентный «ЭДВАНС-2К» (далее - герметик), производства ООО «ТехноПоликром Бел», Республика Беларусь, предназначенный для герметизации деформационных швов в строительных конструкциях, стыков ограждающих конструкций (с величиной допустимой деформации стыка не более 25 %) при строительстве, реконструкции и ремонте зданий и сооружений различного назначения.

2. Герметик применяют для герметизации стыков в железобетонных, металлических, пластиковых и деревянных конструкциях, заполнения неровностей поверхностей, узлов примыканий оконных блоков, заделки трещин и щелей, герметизации и защиты монтажной пены при установке окон и дверей.

3. Герметик выпускается по ТУ ВУ 192306895.005-2022 «ГЕРМЕТИК ПОЛИМЕРНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ «ЭДВАНС-2К». Технические условия», представляет собой двухкомпонентный состав, состоящий из компонента А (пастообразная масса, в стандартном исполнении белого цвета, изготовленная на основе полимерного связующего, наполнителей и целевых добавок) и поставляемого комплектно компонента Б (отвердитель Лапрол ПП-1031). Внешний вид герметика после смешивания компонентов – однородная пастообразная масса белого цвета, после полимеризации – эластичный, резиноподобный материал. По согласованию с потребителем, возможно изготовление герметика другого цвета. Допускается после полимеризации герметика последующее окрашивание выполненных швов.

4. Герметик наносится на основание, которое должно быть сухим и химически нейтральным, очищенным от пыли, ржавчины, отслаивающихся частиц и других веществ, уменьшающих адгезию материала к основанию. Упаковку с компонентами вскрывают непосредственно перед смешиванием. Тара основной пасты является емкостью для перемешивания. Смешивают компоненты с применением низкооборотной дрели со спиралевидной мешалкой или вручную в течение не менее 10 минут до полного совмещения компонента А и компонента Б. Готовый герметик должен быть однородным по цвету, без разводов. В перерывах между производством работ герметик следует хранить в плотно закрытой таре. Герметик наносят шпателем или с помощью механического или пневматического строительного пистолета. При большой ширине стыка герметик следует наносить в несколько приемов от кромок к центру шва. Толщина заполнения шва регулируется уплотняющей прокладкой (жгутом) необходимого диаметра и должна соответствовать требованиям проектной документации. Отклонение толщины слоя герметика от толщины, установленной в проектной документации, должно быть не более 2 мм. После нанесения герметика его следует распределить по всей поверхности шва и удалить излишки шпателем.